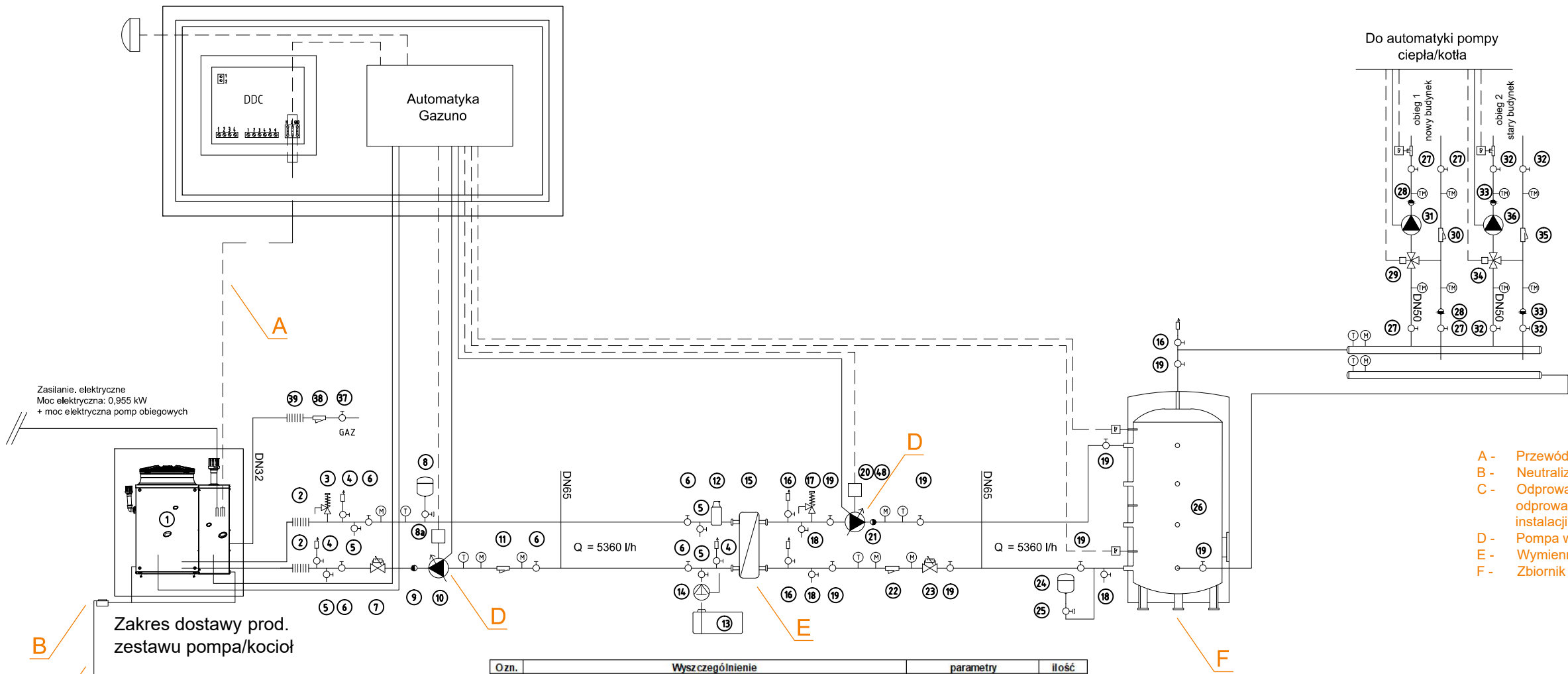


Zakres dostawy prod.
zestawu pompa/kocioł



- A - Przewód CAN-BUS.
B - Neutralizator
C - Odprowadzenie kondensatu. Należy wykonać izolację cieplną rur odprowadzających kondensat i zachować spadek grawitacyjny w kierunku instalacji kanalizacji w podpiwniczeniu budynku
D - Pompa wody modułowana sygnałem 0-10 V.
E - Wymiennik ciepła glikol/woda - 76,4 kW.
F - Zbiornik buforowy: 1000 dm³.

Zakres dostawy prod.
zestawu pompa/kocioł

OZNACZENIA ARMATURY NA SCHEMACIE

	czujnik temperatury zewnętrznej
	czujnik temperatury zanurzeniowy
	zawór bezpieczeństwa
	zawór odpowietrzający
	zawór odcinający
	zawór regulacyjno-pomiarowy z możliwością bezpośredniego odczytu
	filtr osadów
	naczynie wzbiorcze
	zespół przyłączeniowy naczynia wzbiorczego
	zawór zwrotny
	manometr
	termometr
	termomanometr
	zawór spustowy
	pompa wody modułowana z modulem 0-10 V
	pompa wody
	zawór trójdrogowy z silownikiem zasilanym napięciem 230 V, sterowany sygnałem 3 punktowym
	złącze antywibracyjne
	pompa ręczna skrzydełkowa
	zbiornik na glikol
	zawór antyskażeniowy
	reduktor ciśnienia wody
	separator powietrza

Ozn.	Wyszczególnienie	parametry	ilość
Strona glikolowa			
1	Zestaw - absorpcyjna gazowa pompa ciepła/kocioł gazowy w wykonaniu zewnętrznym	max. moc na palniku 60,1 kW	1
2	Złącze antywibracyjne	na rurę DN65	2
3	Sprężynowy zawór bez pieczęstwa 1915	3/4" potw=3 bar	1
4	Zawór odpowietrzający	DN15/glikol PN6	3
5	Zawór spustowy	DN15/glikol PN6	4
6	Zawór odcinający kulowy	DN65/glikol PN6	5
7	Zawór regulacyjno-pomiarowy z możliwością bezpośredniego odczytu	DN65/glikol PN6	1
8	Naczynie wzbiorcze przeponowe do instalacji glikolowych	V=8 dm³	1
8a	Zespół przyłączeniowy naczynia wzbiorczego	DN20	1
9	Zawór zwrotny	DN65/glikol PN6	1
10	Pompa obiegowa elektroniczna	Qnom=5,36 m³/h	1
11	Filtr siatkowy	DN65/glikol PN6	1
12	Separator powietrza	na rurę DN65	1
13	Zbiornik na glikol	40 dm³	1
14	Pompa ręczna skrzydełkowa		1
15	Wymiennik ciepła glikol/woda	Q=76,4 kW PN6	1
T	Termometr		2
M	Manometr		2
Strona wodna			
16	Zawór odpowietrzający	DN15/woda PN6	3
17	Sprężynowy zawór bez pieczęstwa 1915	3/4" potw=3 bar	1
18	Zawór spustowy	DN15/glikol PN6	3
19	Zawór odcinający kulowy	DN65/woda PN6	8
20	Pompa obiegowa elektroniczna	Qnom=5,36 m³/h	1
21	Zawór zwrotny	DN65/woda PN6	1
22	Filtr siatkowy	DN65/woda PN6	1
23	Zawór regulacyjno-pomiarowy z możliwością bezpośredniego odczytu	DN65/woda PN6	1
24	Naczynie wzbiorcze przeponowe	V=140 dm³	1
25	Zespół przyłączeniowy naczynia wzbiorczego	DN25	1
26	Bufor ciepła, izolowany termicznie, pionowy	V=1000 dm³	1
T	Termometr		2
M	Manometr		3
Uzbrojenie obiegu grzewczego budynku starej szkoły			
27	Zawór odcinający kulowy	DN50/woda PN6	4
28	Zawór zwrotny	DN50/woda PN6	2
29	Zawór mieszający trójdrogowy, z silownikiem 230V	DN50/woda PN6	1
30	Filtr siatkowy	DN50/woda PN6	1
31	Pompa obiegowa elektroniczna	Qnom=2,22 m³/h	1
TM	Termomanometr		4
Uzbrojenie obiegu grzewczego budynku nowej szkoły			
32	Zawór odcinający kulowy	DN50/woda PN6	4
33	Zawór zwrotny	DN50/woda PN6	2
34	Zawór mieszający trójdrogowy, z silownikiem 230V	DN50/woda PN6	1
35	Filtr siatkowy	DN50/woda PN6	1
36	Pompa obiegowa elektroniczna	Qnom=2,54 m³/h	1
TM	Termomanometr		4
Przyłączenie instalacji gazowej do źródła ciepła			
37	Zawór odcinający kulowy do gazu	DN32	1
38	Filtr siatkowy do gazu	DN32	1
39	Złącze antywibracyjne do gazu	DN32	1

	PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Zygmunt Pierzchawka	NR. UPRAWNIENI I SPECJALNOŚĆ	5/93/OP spec. instal.-inżynieria	DATA	06.2019	PODPIS	
	OPRACOWAŁ	mgr inż. Jarosław Pierzchawka		-		06.2019		
INWESTOR	GMINA GĄSINIA, UL. ŻWIŃSKA 8; 88-410 GĄSINIA							
INWESTYCJA	TERMOMODERNIZACJA BUDYNKU "NOWEJ" I "STAREJ" SZKOŁY W SZELEJEWIE							
TYTUŁ RYSUNKU	SCHEMAT TECHNOLOGICZNY ŹRÓDŁA CIEPŁA							SKALA -
SYMBOL OBIEKTU	STADIUM	NR PROJEKTU	NR RYSUNKU	NR ZMIANY				
NSPSZ 06/GSWA	PBW	NSPSZ 05/2019	RYS. NR 2					